



TROPHEES CHIMIE RESPONSABLE

« *REVUE DE PRESSE* »

LE « VRAI VISAGE » DE LA CHIMIE !

Les industriels des régions Ile-de-France et Centre Val-de-Loire se sont mobilisés à l'occasion de la 5^{ème} édition des Trophées « *Chimie Responsable* », initiée par FRANCE CHIMIE ILE-DE-FRANCE et FRANCE CHIMIE CENTRE-VAL DE LOIRE.

Cette manifestation, où sont associés les grandes administrations et les principaux organismes paritaires en charges de la Santé, de la Sécurité et de l'Environnement, est l'occasion de montrer le « *vrai visage* » de la Chimie, une industrie engagée dans des démarches de progrès et de responsabilité, capable de proposer des solutions et des produits respectueux de l'environnement et de la santé ainsi que de contribuer à l'amélioration de la qualité de vie de chacun.

Le succès de cet évènement grandit d'année en année.

Fort des principes du « *Responsible Care* » portés par la Profession, la cérémonie de remise des Trophées « *Chimie Responsable* » 2018, présidée par Pierre SOUBELET, préfet des Hauts-de-Seine, en présence de Jean-Luc FUGIT, député du Rhône, a permis de récompenser les entreprises les plus exemplaires ainsi que leurs salariés, au travers six catégories :

- SANTE
- SECURITE
- ENVIRONNEMENT
- ENERGIES
- RSE
- COUP DE COEUR

Le jury des Trophées « *Chimie Responsable* » 2018 s'est réuni le 19 juin pour apprécier les réalisations des entreprises de la Chimie des régions Ile-de-France et Centre-Val de Loire. Nous tenons à remercier chaleureusement ses membres :

David ASCHER	ACTU ENVIRONNEMENT
Eric BOUCHET	ARKEMA
Patricia BOILLAUD	DIRECCTE Hauts-de-Seine
Célia MARTIN	DIRECCTE Centre-Val de Loire
Christine BOUST	CARSAT Centre-Val de Loire
Cédric HERMENT	DRIEE Ile-de-France
Benjamin KALIFA	AGENCE DE L'EAU SEINE-NORMANDIE
Anthony MARTINEZ	EALICO
Din Hill ON	INFO CHIMIE MAGAZINE
Hervé SAGEOT	CRAMIF
Hakim TALEB	AGENCE DE L'EAU LOIRE-BRETAGNE
Elodie TOURET	EDITIONS LEGISLATIVES



SOMMAIRE

- Technique de l'ingénieur (fév. 2018) page 4
- Editions législatives (fév. 2018) page 5
- La Gazette du laboratoire (mars 2018) page 6
- Préventica (oct. 2018) page 8
- UNAFIC (oct. 2018) page 9
- Medef Hauts-de-Seine (nov. 2018) page 10
- Année de la Chimie (nov. 2018) page 11
- Industrie Mag (nov. 2018) page 12
- Chimie Pharma Hebdo (nov. 2018) page 14
- La République du Centre (nov. 2018) page 15
- La Gazette du laboratoire (déc. 2018) page 16
- L'Actualité chimique (déc. 2018) page 18
- Éléments industriels (déc. 2018) page 20
- SPI Vallée de Seine (déc. 2018) page 22
- Info Chimie Magazine (déc. 2018) page 23
- Préventica (janv. 2019) page 24



2018 Trophées Chimie Responsable



PUBLI-RÉDACTIONNEL

Trophées « Chimie Responsable » 2018



Posté le 15 février 2018 par **Florence Dujardin** dans **Matériaux, Biotech & chimie**

LE « VRAI VISAGE DE LA CHIMIE » !

Suite au succès des précédentes éditions des Trophées « Chimie Responsable », les UIC Ile-de-France et Centre Val-de-Loire ont décidé de renouveler cette initiative et invitent les entreprises des deux régions à concourir à cette édition 2018.

Les Trophées « *Chimie Responsable* » constituent ainsi une opportunité exceptionnelle pour promouvoir les démarches, actions ou réalisations mises en œuvre par vos entreprises et ses collaborateurs, ainsi que par vos sous-traitants. Ils récompensent les initiatives innovantes et exemplaires à travers six catégories :

- **TROPHÉE SANTÉ :**

démarches visant à améliorer la santé des salariés, la qualité de vie au travail, les impacts sur la santé liés aux produits...

- **TROPHÉE SÉCURITÉ :**

démarches visant à améliorer la sécurité des salariés, celle des installations, des riverains, des produits,...

- **TROPHÉE ENVIRONNEMENT :**

démarches visant à réduire l'impact environnemental des installations, de l'activité, des produits, des procédés,....

- **TROPHÉE RESPONSABILITÉ SOCIÉTALE DES ENTREPRISES (RSE) :**

démarches globales ou transverses visant à développer la RSE et/ou à ancrer localement son établissement.

- **TROPHÉE ÉNERGIE :**

démarches visant à réduire les consommations d'énergie, à améliorer l'efficacité énergétique, ...

- **TROPHÉE COUP DE CŒUR**

La cérémonie de remise des Trophées « *Chimie Responsable* » aura lieu le **mardi 13 novembre 2018** après-midi, à la Préfecture des Hauts-de-Seine sous la présidence du Préfet Pierre SOUBELET.

Nous espérons vous retrouver nombreux pour cette nouvelle édition qui nous donnera une nouvelle et belle opportunité de valoriser le « vrai visage » de la Chimie !

En Île-de-France et Centre Val-de-Loire : les trophées "Chimie responsable" de l'UIC

13/02/2018

Tous les deux ans, et pour la cinquième fois, l'UIC (union des industries chimiques) d'Île-de-France et sa voisine du Centre Val-de-Loire organisent les "*trophées chimie responsable*". Une nouvelle édition aura lieu en 2018 : les dossiers doivent être envoyés avant le 16 avril, et les résultats seront dévoilés le 13 novembre.

L'idée, explique l'UIC, est de "*promouvoir les entreprises portées par les principes du 'responsible care'*" et de repérer celles qui mettent en place ou ont déjà des "*réalisations remarquables et innovantes*" destinées à "*préserver et/ou à améliorer*" la santé (au travail, des riverains, l'impact santé lié aux produits, etc.), la sécurité (des salariés, des riverains, des installations, etc.), l'environnement, l'efficacité énergétique et les émissions de gaz à effet de serre, et plus globalement à avoir une démarche RSE.

Pour participer, les entreprises doivent être signataires de la charte "*responsible care*", déclinée en France par l'UIC. Si elles ne l'ont pas signée avant, elles devront le faire le jour de la remise des prix.

Les UIC Ile-de-France et Centre Val-de-Loire vous invitent à concourir aux Trophées « Chimie Responsable » 2018

Fortes du succès des précédentes éditions des Trophées « Chimie Responsable », les UIC Ile-de-France et Centre Val-de-Loire ont décidé de renouveler l'initiative cette année et vous invitent à y participer. Cette nouvelle édition, enrichie de quelques nouveautés, vise à partager et diffuser plus largement l'esprit d'amélioration continue et les bonnes pratiques qui animent l'ensemble de la profession en matière de sécurité, protection de la santé, environnement, efficacité énergétique ou encore Responsabilité Sociétale des Entreprises (RSE). La date limite de candidature est fixée au 16 avril 2018.

Un objectif : promouvoir les principes et les acteurs du « Responsible Care »

Les Trophées « Chimie Responsable » des UIC Ile-de-France et UIC Centre-Val de Loire ont pour objectif d'inciter, récompenser et promouvoir les entreprises adhérentes qui mettent en place ou ont achevé des démarches, actions ou réalisations remarquables, innovantes et collaboratives, sociétales et environnementales. Ces Trophées sont portés par les principes du « Responsible Care », engagement commun de l'industrie chimique mondiale pour la gestion sûre des produits chimiques tout au long de leur cycle de vie et la promotion de leur rôle dans l'amélioration de la qualité de vie et leur contribution au développement durable. Ils s'adressent aux entreprises relevant du périmètre géographique de l'UIC Ile-de-France et de l'UIC Centre-Val de Loire, et membres actifs d'une de ces deux antennes régionales, conformément aux règles de l'UIC.

Les candidats doivent par ailleurs être signataires - au niveau national ou mondial - ou en cours de signature, de la charte RC® (Responsible Care).

Les Trophées « Chimie Responsable » sont également ouverts aux entreprises extérieures (intervenant au sein des entreprises adhérentes à l'UIC Ile-de-France ou à l'UIC Centre-Val de Loire) au titre du trophée « Coup de cœur ».

Peuvent prétendre au Trophée Coup de Cœur les entreprises du secteur de la chimie ou apparenté, ainsi que les co-traitants ou entreprises extérieures partenaires du secteur - dès lors qu'ils sont introduits auprès des organisateurs par courrier simple - ayant à cœur de mettre en lumière un professionnalisme et un engagement fort en matière de santé, de sécurité, d'environnement et de RSE.

« Il nous semble important, en effet, de souligner et de récompenser les initiatives de ces entreprises visant à améliorer la santé et/ou la sécurité, à protéger l'environnement, à réduire les

consommations d'énergie, ou encore à développer la RSE des sites sur lesquels elles interviennent. Nous vous invitons donc à les parrainer afin qu'elles déposent un dossier », commente Gilles LE MAIRE, Délégué Général UIC Ile-de-France.

« Les Trophées « Chimie Responsable » constituent ainsi une opportunité exceptionnelle pour promouvoir les démarches, actions ou réalisations mises en œuvre par vos entreprises et ses collaborateurs, ainsi que par vos sous-traitants », ajoute Mathilde TIMSIT, Responsable du département SSE (Sécurité, Santé, Environnement) de l'UIC Ile-de-France. « C'est aussi une occasion privilégiée pour valoriser et apprécier vos progrès constants en matière de santé, sécurité, environnement, énergie et de RSE, en communiquant auprès des différentes parties prenantes de votre entreprise : salariés, IRP, actionnaires, riverains, élus, services compétents de l'Etat et la Profession. »

La participation aux Trophées « Chimie Responsable » est gratuite.

Six catégories...

Les Trophées « Chimie Responsable » récompensent les démarches, actions et réalisations conformes à l'Esprit de la Charte Mondiale RC® - déclinée en France par l'Union des Industries Chimiques (UIC) - sous six catégories. Les entreprises participantes peuvent concourir dans une ou plusieurs catégories.

1. **Le Trophée Santé** distingue une entreprise pour ces initiatives dans le domaine de la santé des salariés, la qualité de vie au travail, la santé autour du site et les impacts santé liés aux produits. Les démarches mises en œuvre peuvent ainsi concerner par exemple les bonnes pratiques aux postes de travail, la réduction des expositions, la prévention des risques psychosociaux, des TMS ou tout autre risque, l'aide à l'arrêt du tabac, la promotion du sport et de la diététique, le changement de procédé ou substitution réduisant les impacts santé...

2. **Le Trophée Sécurité**, dans le domaine de la sécurité des salariés, des installations, des riverains et des produits, la réduction/suppression des rayons de dangers, la prise en compte des installations/sites/ vulnérables... comme par exemple, la sécurité des procédés, l'ergonomie des postes de travail, le changement de procédé ou la substitution réduisant les risques, la sensibilisation à un type d'accident, la prévention du risque routier...

3. **Le Trophée Environnement** cible la réduction de l'impact environnemental de l'entreprise, de son activité ou de ses produits...

Il récompense par exemple une campagne de réduction des bruits extérieurs, la réduction des



De gauche à droite :
Hakim TALEB, Chargé d'Interventions Spécialisé Industries au sein des Délégations Centre-Loire et Poitou - Limousin de l'AGENCE DE L'EAU LOIRE BRETAGNE
Julien PERINAT, Responsable Environnement, Réglementaire et Sécurité incendie du site de Vitry-sur-Seine de SANOFI - lauréat du Trophée « RSE » 2016
David MALTÈTE, Directeur Technique du site de Vitry-sur-Seine de SANOFI - lauréat du Trophée « RSE » 2016
Camille BARNETCHE, Chef de service industrie micropolluants pluvial et assainissement de l'AGENCE DE L'EAU SEINE NORMANDIE



De gauche à droite :
Hélène HASNI-PICARD, Responsable pôle Risques Chimiques-Biologiques et Information Prévention des Risques Professionnels à la CRAMIF
Maria TERNARD, Directrice de QUAD LAB - lauréat du Trophée « Santé » 2016
Bernard GAISSET, Directeur Général de l'ACMS

consommations de ressources (matières premières, eau, énergie...), la prise en compte du transport des matières dangereuses, l'éco-conception, l'intégration des installations dans le paysage ou la communauté, le covoiturage...

4. **Le Trophée Énergie** récompense les initiatives visant à réduire les consommations d'énergie, à améliorer l'efficacité énergétique et à équilibrer son mix énergétique avec des solutions moins impactantes pour le climat.

Une entreprise peut ainsi concourir par exemple pour avoir mis en œuvre une production ou l'utilisation d'énergie renouvelable, réduit sa consommation énergétique de manière astucieuse ou intégré des enjeux de justice climatique dans sa réflexion énergétique...

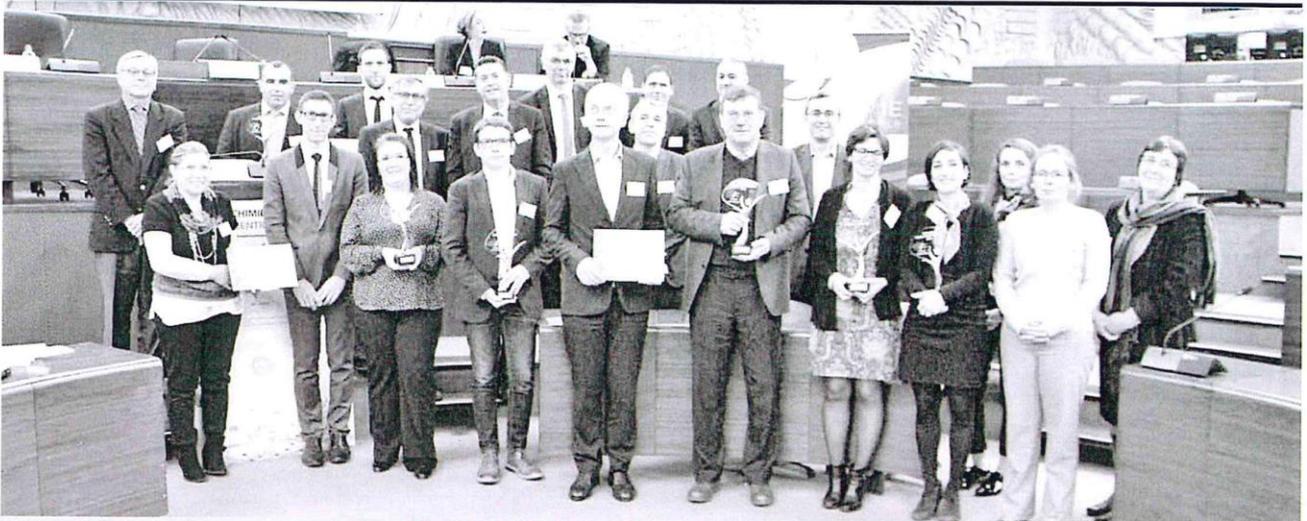
5. **Le Trophée RSE** distingue une entreprise qui souhaite ancrer localement son établissement et travaille au développement de la RSE sur ses trois piliers environnemental, sociétal, économique. Exemples de

démarches : la mise en œuvre de partenariats avec une partie prenante, l'intégration locale ou encore une action d'intérêt général (rénovation d'une école maternelle, nettoyage des berges d'une rivière, écologie industrielle, sensibilisation des jeunes au fonctionnement de l'entreprise, ouverture d'une crèche multi-entreprises pour travailleurs postés)...

6. **Le Trophée Coup de Cœur** s'adresse aux entreprises du secteur de la chimie ou apparenté, et/ou aux co-traitants et entreprises extérieures, cherchant à améliorer la santé et/ou la sécurité, à protéger l'environnement ou encore à développer la RSE, selon le même esprit que celui des cinq premiers trophées.

Les critères de sélection

Les dossiers de candidature aux Trophées « Chimie Responsable » des UIC Ile-de-France et UIC Centre-Val de Loire sont évalués par le jury selon l'aspect remarquable, innovant et reproductible de la démarche, actions et/ou réalisations ; le >>>



L'ensemble des lauréats et des nominés des trophées « Chimie responsable » 2016

rapport résultats obtenus / budget alloué ; l'originalité de la démarche ; l'exemplarité de la démarche, actions, réalisations ; l'implication des salariés, des parties prenantes, de la direction / gouvernance ; la clarté de la présentation.

Le jury d'attribution des Trophées « Chimie Responsable », animé par un représentant de l'UIC Ile-de-France et de l'UIC Centre-Val de Loire, est composé d'industriels de la chimie, de représentants des institutions, administrations régionales ou autres personnalités qualifiées (DREAL DRIEE, DIRECCTE, CRAMIF, CARSAT Centre, Agence de l'eau Seine-Normandie, Agence de l'eau Loire-Bretagne.) et de représentants de la société civile (journalistes spécialisés, ...).

La cérémonie de remise des Trophées « Chimie Responsable » aura lieu le 13 novembre prochain, à la Préfecture des Hauts-de-Seine, sous la présidence du Préfet, Pierre SOUBELET.

Les dossiers des entreprises relevant du périmètre géographique des UIC Ile-de-France et UIC Centre-Val de Loire qui auront été nominés par le jury des Trophées « Chimie Responsable », pourront être transmis à l'UIC pour concourir au niveau national.

Les Trophées nationaux Responsible Care® peuvent à leur tour servir de tremplin pour les trophées européens Responsible Care®.

Il vous reste encore quelques semaines pour candidater aux Trophées « Chimie Responsable » des UIC Ile-de-France et UIC Centre-Val de Loire. Les dossiers doivent être remis avant 16 avril 2018 par mail à l'UIC Ile-de-France (m.timsit@uic-idf.fr) et à l'UIC Centre-Val de Loire (uic_centrevaldeloire@orange.fr).

Pour en savoir plus :

Mathilde TIMSIT, responsable du département SSE de l'UIC Ile-de-France
m.timsit@uic-idf.fr
www.uic-idf.fr

S.D.



Growing possibilities



FORUM LABO 2018
Lyon, France
28.03. – 29.03.2018
Hall 4/5/6 – Entrée B
Numéro de stand C20

Les nouveaux spectromètres Raman Cora Anton Paar

- Compact et puissant : une haute résolution et un faible encombrement
- Multi longueurs d'ondes : simple ou double pour répondre à tous types d'échantillons dont ceux fluorescents
- Compatible à toute nature d'échantillon : solide, pâteux ou liquide
- Idéal pour des mesures rapides de contrôle qualité, d'identifications, qualitatives et quantitatives



Get in touch: www.anton-paar.com



The screenshot shows the Preventica website interface. At the top right, there are navigation links for 'PRESSE', 'SOLUTIONS', and 'INTERVIEWS'. The main header features the Preventica logo on the left and navigation menus for 'SÉCURITÉ-SÛRETÉ' and 'SANTÉ AU TRAVAIL' on the right. The main content area is titled 'RISQUES CHIMIQUES' and features an article titled 'CÉRÉMONIE DE REMISE DES TROPHÉES CHIMIE RESPONSABLE'. The article is dated '13 NOVEMBRE 2018 - NANTERRE (92)' and is organized by 'France Chimie'. A '+ d'infos' link is provided. The article text states that the ceremony honors companies and employees for their 'Responsible Care' initiatives. A link for 'Informations & inscriptions' is located at the bottom of the article.

PRESSE SOLUTIONS INTERVIEWS

Préventica
SANTÉ/SÉCURITÉ AU TRAVAIL

SÉCURITÉ-SÛRETÉ ▾ SANTÉ AU TRAVAIL ▾

RISQUES CHIMIQUES

CÉRÉMONIE DE REMISE DES TROPHÉES CHIMIE RESPONSABLE

13 NOVEMBRE 2018 - NANTERRE (92)

Événement organisé par France Chimie

[+ d'infos](#)

Fort des principes du « Responsible Care » initiés par la profession, la cérémonie de remise des Trophées « Chimie Responsable » constitue une opportunité d'honorer les entreprises et les salariés dans leurs démarches, actions ou réalisations les plus remarquables et innovantes.

Informations & inscriptions



UNAFIC

<http://www.unafic.org>

Union Nationale des Associations Françaises d'Ingénieurs Chimistes

UNAFIC INFO N° 50

Octobre 2018

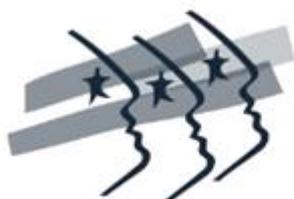
Trophées Chimie Responsable

Cette 5ème édition des Trophées «*Chimie Responsable*», organisée par France Chimie Ile de France (ex UIC Ile de France) et France Chimie Val de Loire, qui se déroulera à la préfecture des Hauts de Seine, valorise le «*vrai visage*» de la chimie : une industrie engagée dans une démarche de progrès continu et de responsabilité.

Forte des principes du «*Responsible Care*» initiés par la profession, cette cérémonie constitue également une opportunité d'honorer les entreprises et les salariés capables de se mobiliser et d'apporter des réponses aux grands enjeux de société en proposant des solutions et des produits respectueux de l'environnement et de la santé ainsi que de contribuer à l'amélioration de la qualité de vie de tous.

Six Trophées seront remis lors de cette cérémonie :

- Le Trophée Santé
- Le Trophée Sécurité
- Le Trophée Environnement
- Le Trophée Energie
- Le Trophée Responsabilité Sociétale des Entreprises
- Le Trophée Coup de Cœur



MEDEF Hauts-de-Seine

Newsletter n°33/2018 - Mardi 23 octobre 2018



13 novembre 2018 - Invitation à la cérémonie des Trophées "Chimie Responsable"

Mardi 13 novembre 2018 à 15h se déroulera, au salon d'honneur de la préfecture des Hauts-de-Seine, la 5ème remise des Trophées "Chimie Responsable".

Ces trophées ont vocation à valoriser les entreprises innovantes et exemplaires qui mettent en place des actions pour préserver et améliorer la santé, la



20 novembre 2018 - Comment transformer sa PME en ETI ?

France Invest organise Mardi 20 novembre 2018, au Pavillon Gabriel (75008), une conférence dédiée à la transformation des PME en ETI. Cette conférence présentera les nouveaux leviers pour faire croître rapidement et durablement son entreprise. Elle sera



21 novembre 2018 - Table ronde - Entreprises & handicap : priorité à l'emploi direct

Mercredi 21 novembre 2018, de 8h30 à 10h30, le MEDEF IDF et OPCALIA répondront à toutes vos questions concernant la loi pour la Liberté de choisir son avenir professionnel. Publiée le 6 novembre 2018 au Journal Officiel, cette loi a pour objectif de simplifier l'obligation d'emploi des travailleurs handicapés et

sécurité, l'environnement, l'efficacité énergétique et la RSE.

Venez nombreux !
Inscrivez-vous [ICI](#)

Invitation

illustrée par de nombreuses études de cas et de témoignages d'entrepreneurs qui ont franchi ce cap.

Si vous êtes concerné par cette transformation, inscrivez vous vite [ICI](#)

Site

de favoriser leur insertion professionnelle.

Nombre de places limité, inscrivez-vous [ICI](#)

Inscription

2018
ANNÉE DE
LA CHIMIE
de l'école à l'université
2019

LA CHIMIE
AU CŒUR
DE LA SOCIÉTÉ

LES PORTES
OUVERTES
DE LA CHIMIE

LE PRIX
PIERRE POTIER DES
LYCÉENS

LES AUTRES
ÉVÈNEMENTS
DE L'ANNÉE

TRAVAILLER
DANS LA CHIMIE

[Accueil](#) > [Événement](#) > 5^{ème} édition des Trophées « Chimie Responsable »

ÉVÈNEMENT

5^{ème} édition des Trophées « Chimie Responsable »



Mardi 13 novembre 2018



Préfecture des Hauts-de-Seine -167-177, avenue Joliot-Curie 92000 Nanterre

La 5^{ème} édition des Trophées « Chimie Responsable », organisée par France Chimie Ile-de-France et Centre-Val de Loire, constitue une opportunité exceptionnelle de promouvoir les démarches et réalisations mises en œuvre dans les deux régions par les entreprises de la Chimie.

Ils récompensent les initiatives les plus innovantes et exemplaires, conformes aux principes du « Responsible Care », dans cinq domaines distincts : la santé, la sécurité, l'environnement, l'énergie, la RSE.

Ces Trophées, valorisent le « vrai visage » de la Chimie.

- Une industrie engagée dans une démarche de progrès et de responsabilité.
- Une industrie capable aussi d'apporter des réponses aux grands enjeux sociétaux, de proposer des solutions et des produits respectueux de l'environnement et de la santé ainsi que de contribuer à l'amélioration de la qualité de vie de chacun.

La cérémonie se déroulera à la Préfecture des Hauts-de-Seine et est ouverte aux inspecteurs et professeurs d'Ile-de-France, sur invitation.

Pour plus de précision, contacter les IA-IPR de physique-chimie des académies de Paris, Créteil et Versailles.

ACTUALITÉ DES ENTREPRISES

BASF une nouvelle fois reconnu pour son engagement dans la sécurité

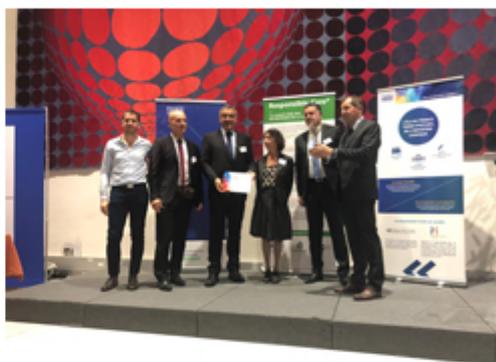
Partagez sur    

Publication: Novembre 2018

Une initiative de BASF Health & Care Products à Levallois permettant de garantir la sécurité lors d'opérations de manutention reçoit le Trophée dans la catégorie Sécurité...

Ce Trophée est une reconnaissance de l'engagement du Groupe en matière de sécurité mais vient aussi récompenser l'implication de ses collaborateurs au quotidien.

Les Trophées Chimie Responsable d'Île-de-France sont remis aujourd'hui à des entreprises de la chimie qui mettent en place des stratégies dynamiques de développement durable et des actions d'amélioration continue de type Responsible Care, dans les domaines de la protection de l'environnement, de la santé et de la sécurité. Une initiative de BASF Health & Care Products France retient l'attention du jury.



BASF, un acteur responsable

Les Trophées Responsible Care® organisés par France Chimie au niveau régional et national permettent de mettre en lumière des initiatives, des bonnes pratiques et des systèmes de management exemplaires en matière de RSE, de santé, de sécurité et d'environnement. Avec son action permettant de garantir une sécurité optimale lors du dépotage des wagons de matières premières, BASF Health & Care Products France remporte le Trophée dans la catégorie Sécurité des Trophées Chimie Responsable d'Île-de-France. Lors du dépotage des wagons de matières premières (comme par exemple des huiles végétales), la manipulation qui s'effectuait avec des flexibles d'un certain poids pouvait potentiellement occasionner des déversements sur le sol ainsi que des problèmes de dos aux opérateurs en charge de cette manutention. Pour assurer une sécurité maximum, un collaborateur a soumis l'idée de manipuler le flexible à l'aide d'une poulie, d'un câble et d'une manivelle pour le maintenir en position haute et ainsi aider l'opérateur à avoir les bons gestes et la bonne posture pendant la manutention. Cette initiative, déployée sur les sites de Meaux et de Boussens permet également d'éviter tout déversement de matières premières. Après une étude technique, le nouveau système est aujourd'hui opérationnel et a d'ailleurs été automatisé. Les équipes en place sur site ont immédiatement constaté de très fortes diminutions des troubles musculosquelettiques, mais aussi une nette amélioration de l'encombrement de la zone concernée, une optimisation de la zone avec un nettoyage optimisé, moins de produits à traiter au niveau des eaux usées et enfin une augmentation de la durée de vie des flexibles.

Une stratégie globale

L'objectif principal de BASF est d'apporter des solutions innovantes avec la volonté de combiner compétitivité, responsabilité sociale et respect de l'environnement. Le Groupe s'engage donc à « créer de la chimie pour un avenir durable ». Un engagement fort qui s'inscrit sur le long terme. Depuis 1992, le Groupe respecte, avec des objectifs contraignants, les principes du Responsible Care®, initiative volontaire de l'industrie chimique. Le Responsible Care® est un engagement pour l'amélioration continue des performances dans les domaines de la sécurité, de la santé et de la protection de l'environnement. C'est la 4ème fois que le Groupe obtient un Trophée organisé par France Chimie, au niveau national ou régional.

Un référentiel pour une chimie durable

Afin de renforcer l'intégration cohérente du programme Responsible Care® dans les stratégies RSE des entreprises, France Chimie vient d'élaborer un nouveau référentiel RSE Responsible Care®. L'objectif est de simplifier les démarches des industriels de la chimie qui souhaitent s'engager dans des stratégies RSE globales. Derrière cette initiative, c'est toute la filière chimie qui s'organise et s'engage, au-delà de l'économique, pour plus de sécurité mais aussi plus de performance sociale et environnementale.

Trophées

La chimie responsable à l'honneur en Île-de-France et en Centre-Val-de-Loire

Le 13 novembre, s'est tenue la 5^e édition des trophées « Chimie Responsable », initiée par France Chimie Île-de-France et France Chimie Centre Val-de-Loire. Lors de cette cérémonie organisée à la préfecture des Hauts-de-Seine à Nanterre, six trophées ont été décernés en récompense d'initiatives d'industriels du secteur chimique en faveur du développement durable. Dans ce cadre, le trophée Santé a été attribué à PMC Isochem. Le groupe de chimie fine a été primé pour son initiative de réduction de bruit sur un poste de conditionnement de sels issus de l'incinération de déchets chimiques sur le site de Pithiviers (Loiret). Ainsi, le remplacement d'une vis de type ressort par une vis à grain de type hélicoïdale a permis de réduire les nuisances sonores de 94 décibels à 74 dB, tout en facilitant la maintenance de l'équipement. PMC Isochem a également remporté le trophée Environnement pour son initiative de réduction des odeurs et d'émissions de COV lors du remplissage de citernes routières en solvants à régénérer ou de déchets liquides à traiter. Pour ce faire, la société a installé un système reliant la cuve à la citerne via une canne d'évent permettant ainsi de récolter le ciel gazeux de la citerne.

Dans la catégorie Sécurité, c'est le groupe BASF qui a été récompensé pour la mise en place de potences de manutention de flexibles de dépotage de wagons sur son site de Meaux

(Seine-et-Marne). Constitué d'une poulie, d'un câble et d'une manivelle pour maintenir le flexible en position haute, ce dispositif a permis de faciliter la manutention du flexible, d'éviter le déversement de liquide lors du dépotage, et d'accroître la durée de vie des flexibles. Le jury a également primé la société Sarp Industries dans la catégorie Énergie. Le spécialiste du traitement des déchets dangereux a installé, sur son site de Limay (Yvelines), un système de valorisation de la vapeur composé d'un moteur à vapeur de 16,5 t/h et d'une capacité électrique de 1,2 MW. L'électricité générée par ce système permet ainsi de couvrir 40 % de la consommation électrique du site. Quant au trophée RSE, il a été décerné à la société Chryso, qui a mis en place un système de mesure de la performance d'entreprise basé sur les actifs immatériels. Enfin, le jury a remis le trophée Coup de cœur au groupe Veolia, pour la mise en place d'une solution technique permettant de sécuriser le risque de mélange de produits incompatibles lors du dépotage. Développée en partenariat avec le groupe Metrohm, cette solution dénommée Altertech consiste en un dispositif instrumenté associant un spectromètre Raman et un automate préprogrammé installé en amont du dépotage. Cet équipement ne permettant le démarrage du dépotage que si les produits à dépoter sont conformes à ce qui est attendu. ■

D.O.

6 SAMEDI 17 NOVEMBRE 2018 LA RÉPUBLIQUE DU CENTRE

LA REP'
ENTREPRENDREVIE DES
entreprises

DES ENTREPRISES CHIMIQUES RÉCOMPENSÉES



TROPHÉES. Chimie responsable 2018. Les trophées « Chimie responsable 2018 » ont été remis, cette semaine, à Nanterre (Hauts-de-Seine), à l'initiative des associations régionales de France Chimie en Ile-de-France et dans le Centre-Val de Loire.

Les trophées santé et environnement ont été remportés par PMC Isochem, à Pithiviers (Chryso, de Sermaises, était nommé, ainsi que dans les catégories sécurité et énergies). Chryso est lauréat de la catégorie responsabilité sociétale et environnementale (RSE). Orgapharm était nommé dans la catégorie énergies. ■

CO
Ba
m
oc
le
es
tr
a
p
E

Cérémonie de remise des Trophées « Chimie Responsable » Un événement France Chimie Ile-de-France et Centre Val-de-Loire, fédérateur et promoteur du « vrai visage » de la Chimie

La remise des Trophées « Chimie Responsable » s'est tenue le 13 novembre dernier dans les salons de la Préfecture des Hauts-de-Seine. Une belle cérémonie qui, à l'image de l'engagement des industriels de la Chimie sur les questions de santé, sécurité, environnement et RSE, a su mobiliser et fait salle comble. Présentation des lauréats et de leurs projets, et gros plan plus précisément sur le Trophée Coup de Cœur associant Veolia Eau Ile-de-France à la société METROHM !

Le « vrai visage » de la Chimie !

Les Trophées « Chimie Responsable », dont il s'agit cette année de la 5^{ème} édition, connaissent un succès grandissant. Initié par France Chimie Ile-de-France et France Chimie Centre-Val de Loire (ex-UIC Ile-de-France et Centre-Val de Loire), l'événement mobilise tous les deux ans de plus en plus d'industriels de ces deux régions, autour des grands enjeux sociétaux que sont la santé, la sécurité, l'environnement et la RSE (Responsabilité Sociétale des Entreprises). Son objectif ? Récompenser et promouvoir les entreprises qui, selon les principes du *Responsible Care*, mettent en place ou ont achevé des démarches, actions ou réalisations contribuant à préserver et/ou à améliorer ces problématiques.

La manifestation, à laquelle sont associés les grandes administrations et les principaux organismes paritaires en charge de la Santé, de la Sécurité et de l'Environnement, est également l'occasion de montrer le « vrai visage » de la Chimie, une industrie engagée dans des démarches de progrès et de responsabilité, capable de proposer des solutions et des produits respectueux de l'environnement et de la santé ainsi que de contribuer à l'amélioration de la qualité de vie de chacun.

Daniel WEIZMANN et Gilles le MAIRE, respectivement Président et Délégué Général de France Chimie Ile-de-France, ont d'ailleurs tenu à féliciter l'ensemble des nominés et lauréats de cette 5^{ème} édition des Trophées « Chimie Responsable » pour la qualité et la pertinence des dossiers soumis à l'appréciation du Jury. Ils ont par ailleurs remercié les grandes institutions impliquées (DIRECCTE, CARSAT, DRIEE, Agence de l'eau Seine Normandie, CRAMIF) ainsi que Pierre SOUBELET, Préfet des Hauts-de-Seine, et Jean-Luc FUGIT, Député du Rhône, pour leur soutien dans la parfaite réalisation de cette cérémonie et pour l'intérêt et la confiance qu'ils manifestent ainsi à l'égard de l'industrie de la Chimie, portée par les valeurs du « Responsible Care ».

Six catégories, six lauréats

La cérémonie de remise des Trophées « Chimie Responsable » 2018 a permis de récompenser les entreprises les plus exemplaires et leurs salariés, au travers six catégories : Santé, Sécurité, Environnement, Energies, RSE et Coup de cœur.

→ **Le Trophée Energie** récompense des entreprises développant des démarches pour réduire leur consommation d'énergie, améliorer l'efficacité énergétique et équilibrer leur mix énergétique. L'entreprise lauréate est la société SARP Industries pour son projet « Valorisation de la vapeur sous forme d'électricité ». Les deux autres nominés étaient les sociétés Chryso pour le projet « Manager l'énergie » et Orgapharm pour la « Mise en place de panneaux solaires ».

→ **Le Trophée Sécurité** distingue des entreprises engagées dans l'amélioration de la sécurité des salariés sur leur site grâce à l'implication et à l'engagement de ces derniers. La société lauréate est BASF pour son projet « Potences de manutention des flexibles de dépotage des wagons - Amélioration de la zone travail des opérateurs lors d'opérations de manipulation de flexibles de dépotage ». Les autres nominés étaient Chryso pour la « Journée Mondiale de la sécurité » et Sederma pour son « Programme d'observations ».

→ **Le Trophée Environnement** honore des entreprises à l'origine d'initiatives pour réduire leurs impacts sur l'environnement. La société lauréate est PMC ISOICHEM pour son projet « Diminution des odeurs et des émissions de COV ». Les deux autres nominés : Omnova Solutions pour l'« Atelier de cuisine anti-gaspi & demi-journée de bénévolat au samu social » et Chryso pour sa « Conférence bio-jardinage pour les riverains ».

→ **Le Trophée RSE** récompense des entreprises ayant eu une démarche locale et sociétale, que ce soit au travers d'actions environnementales ou de transmission de savoir. La société Chryso se voit décerner ce Trophée pour son projet intitulé : « La cotation du capital immatériel, une autre façon de voir l'entreprise ». L'autre nominé était Procter & Gamble pour « Une démarche RSE portée par l'ensemble des salariés – Création de groupes de volontaires autour de la solidarité et du développement des quartiers prioritaires de la ville ».

→ **Le Trophée Santé** distingue des entreprises s'engageant dans l'optimisation de la santé des salariés et la qualité de vie au travail. La société lauréate est PMC ISOICHEM pour son projet « Diminution du bruit au poste de travail ». Les autres nominés étaient Procter & Gamble pour « Faire de chaque jour, un jour de bonne santé » et Chryso pour « Sensibiliser à l'activité physique ».

→ **Le Trophée Coup de Cœur**, enfin, récompense des entreprises co-traitantes travaillant à améliorer la sécurité des salariés et des riverains. La société lauréate, unanimement sélectionnée par le Jury, est Veolia Eau Ile-de-France pour son projet « Barrière technique pour la sécurisation du dépotage ».

Veolia Eau Ile-de-France fait appel à la société METROHM pour le développement de la « barrière technique » ALERTECH sécurisant le dépotage

Participant au développement de l'économie française depuis la révolution industrielle, la société Veolia Eau (ex Générale des Eaux) est implantée en France depuis 1853. Engagée aux côtés des collectivités territoriales et des industriels, elle contribue à une gestion respectueuse et équitable de la ressource en eau. Avec 12 200 collaborateurs, Veolia Eau France gère plus de 2500 usines de production d'eau potable et plus de 2000 usines de traitement des eaux usées urbaines. Et c'est précisément à un risque majeur identifié sur les sites de production d'eau potable – notamment dans le cadre d'une étude de dangers menée en Ile-de-France – que Veolia Eau Ile-de-France a souhaité répondre : le mélange de produits chimiques incompatibles, suite à une erreur humaine lors d'un dépotage entraînant un dégagement de gaz toxique.

Les produits chimiques concernés peuvent, s'ils sont mélangés deux à deux, générer des gaz létaux. Les modélisations réalisées font état d'une zone d'effets létaux qui s'étendrait sur plusieurs centaines de mètres environ autour des sites avec une zone d'effets irréversibles sur plusieurs km. Ce risque est commun à tous les sites industriels dès lors qu'ils se font livrer au moins un produit chimique citerne. Aucune solution technique offrant un niveau de sécurité acceptable par l'Administration en Ile-de-France n'existait sur le marché pour répondre à cette problématique. C'est ainsi que Veolia Eau Ile-de-France a créé, en partenariat avec la société METROHM, une solution technique innovante de double barrière technique pour la sécurisation du dépotage. Elle sera présentée lors de la matinale HSE organisée le 5 décembre prochain par France Chimie Ile-de-France sur le site de Méry-sur-Oise.

La spectrométrie Raman au service d'une maîtrise des risques innovante et automatisée

L'invention de Veolia Eau Ile-de-France, concrétisée en partenariat avec Metrohm, a été baptisée ALERTECH. Développée sur le site Méry-sur-Oise (95), elle met en œuvre la spectrométrie Raman pour une mesure de la maîtrise des risques instrumentée innovante. Concrètement, l'analyseur fixé sur un regard de coulée en verre, contrôle de façon automatisée la nature des liquides provenant des camions-citernes, avant même qu'il ne soit déversé dans une cuve de stockage.

Ainsi utilisé en amont du dépotage, ALERTECH autorise le démarrage de l'opération si et seulement si le produit chimique à dépoter - préalablement paramétré sur l'automate - est strictement conforme à celui attendu au poste de dépotage. Un report d'informations permet de visualiser le bon fonctionnement du dépotage depuis la supervision d'un poste de commande déporté.

Afin de rendre le risque acceptable au titre de la maîtrise de l'urbanisme, l'analyseur en ligne a été doublé pour constituer une double barrière technique. Deux spectromètres Raman fonctionnent ainsi en simultané, chacun relié à une interface, et réduisent encore davantage le risque de déverser un liquide dans la mauvaise cuve. Cette solution technique a été validée par l'Administration. Elle est utilisée en complément des mesures de sécurité humaines déjà en place – vérification des documents des véhicules et des produits transportés, prélèvement d'un échantillon du liquide et analyse en laboratoire – et permet de préserver l'intégralité physique de la population, la sécurité des opérateurs en charge du dépotage et des salariés, et l'environnement.



Patricia BOILLAUD, directrice de la DIRECCTE des Hauts-de-Seine et Daniel WEIZMANN, Président de France Chimie Ile-de-France, venant de remettre le trophée Sécurité à l'entreprise BASF

La double barrière technique ALERTECH, co-développée par Veolia Eau Ile-de-France et METROHM, est aujourd'hui au catalogue METROHM et devrait très prochainement équiper d'autres sites de production d'eau potable.

Soulignons pour conclure que France Chimie a publié un guide pratique : « Cap vers la RSE » ou référentiel RESPONSIBLE CARE® (DT 70 version 2018). L'ambition de ce référentiel est de faciliter le déploiement le plus large du Responsible Care®, quelle que soit la taille de l'entreprise, et avec une volonté renouvelée de répondre aux attentes de la société civile. La modernisation du référentiel initial n'aurait pu se faire sans la contribution active d'un grand nombre d'acteurs : industriels, associations, experts RSE, représentants des ministères et agences nationales, experts de France Chimie national et des « France Chimie régionales ». De même, l'accent a été mis sur la dimension opérationnelle de ce guide, avec le concours déterminé d'un grand nombre de PME et tout particulièrement en Ile-de-France et Centre-Val de Loire : Chryso, Orrion Chemicals, Orgaform, PMC Isochem et Quad Lab.

Pour en savoir plus : www.chimie-idf.fr

France Chimie Ile-de-France :

Mathilde TIMSIT
m.timsit@chimie-idf.fr - Tél. : 01 46 53 11 88

France Chimie Centre Val de Loire :

Myriam ROUET MEUNIER
chimie_centrevalldeloire@orange.fr - Tél. : 02 38 22 31 02

Veolia Eau Ile-de-France :

Jean de BEAUREGARD
jean.de-beauregard@veolia.com

Trophées « Chimie responsable » 2018 Ile-de-France et Centre-Val de Loire



Initiée par France Chimie Ile-de-France et Centre-Val de Loire, cette 5^e édition des Trophées a été l'occasion de montrer une industrie engagée dans des démarches de progrès et de responsabilité, capable de proposer des solutions et des produits respectueux de l'environnement et de la santé et de contribuer à améliorer la qualité de vie de chacun.

La cérémonie qui s'est tenue dans la Préfecture des Hauts-de-Seine à Nanterre le 13 novembre dernier a récompensé les entreprises de chimie les plus exemplaires de ces deux régions ainsi que leurs salariés, dans six catégories :

- **Trophée Santé** (pour les démarches visant à améliorer la qualité de vie au travail et la santé des salariés) : **PMC Isochem**, spécialisée dans la synthèse organique fine et industrielle de molécules destinées aux marchés pharmaceutique et cosmétique principalement en synthétisant des principes actifs et des intermédiaires, pour la **diminution du bruit au poste de travail**.

Le site de production de Pithiviers est doté d'une unité d'évapo-incinération traitant les déchets liquides, qui sont éliminés par un procédé d'incinération générant des déchets salins. Le sel récupéré par filtration est conditionné en big bag par l'intermédiaire de deux vis sans fin de type ressort. Les matériels sont soumis à des conditions très difficiles (corrosion, érosion) et la qualité des sels évolue. Quand ils deviennent trop collants, le matériel finit par se casser. Le changement des vis, opération longue et difficile, était devenu trop fréquent et pesait lourdement sur le moral de l'équipe. De plus, ces vis frottent et vibrent contre une gaine métallique en permanence, générant un niveau sonore de 94 dB qui oblige le personnel à porter des protections auditives en permanence. Cette problématique avait ainsi un impact très important sur le plan ergonomique et psychologique pour l'équipe et financier pour l'entreprise.

Un groupe de travail a donc été mis en place afin de trouver une technologie plus adaptée au conditionnement des sels. Après une étude comparative, des essais ont été effectués avec des vis à grains de type hélicoïdal, utilisées depuis longtemps chez les semenciers. Cette technologie simple, peu coûteuse et répondant parfaitement aux problématiques du bruit et de l'ergonomie, a très vite été adoptée par les utilisateurs.

- **Trophée Sécurité** (pour les démarches visant à améliorer la sécurité des salariés sur leur site grâce à l'implication et à l'engagement de ces mêmes salariés) : **BASF**, pour l'**amélioration de la zone de travail des opérateurs lors d'opérations de manipulation de flexibles de dépotage**.

BASF Health and Care Products France propose des matières premières et des ingrédients naturels pour l'alimentation, la nutrition, la santé, ainsi que pour l'industrie de la cosmétique et celle des détergents et nettoyants. Les sites de Meaux (Ile-de-France) et BousSENS fournissent des solutions pour bon nombre d'autres industries : peintures et encres, lubrifiants, agriculture et forage. Le dépotage des wagons de matière première (huile végétale) se fait avec des flexibles lourds et encombrants. Lors de leur déconnexion, du liquide peut s'écouler sur le sol et leur manutention est difficile. De nombreux signalements de mal de dos et quelques déversements ont été reportés de façon régulière.

Un opérateur expérimenté a soumis l'idée de manipuler le flexible à l'aide d'une poulie, d'un câble et d'une manivelle pour maintenir le flexible en position haute. La réalisation technique a été conçue en interne de façon participative avec les opérateurs du service concerné et la mise en œuvre s'est faite avec un assemblage d'équipements standards disponibles sur le marché, débouchant sur l'amélioration nette de l'encombrement de la zone, l'optimisation de la manutention et l'amélioration du nettoyage, du traitement des eaux usées et de la durée de vie des flexibles.

- **Trophée Environnement** (pour les entreprises ayant engagé des démarches pour réduire leurs impacts sur l'environnement) : **PMC Isochem**, pour la **diminution des odeurs et des émissions de COV**.

Certains déchets liquides du site de Pithiviers, ainsi que les solvants à recycler, font l'objet d'enlèvements par camion-citerne pour envoi dans des centres agréés de traitement ou de valorisation. Les citernes utilisées étaient équipées de pompes volumétriques et le ciel gazeux de la citerne était envoyé vers un système de captage des COV. L'efficacité de cette installation n'était cependant pas satisfaisante aux regards des objectifs de l'entreprise en termes de protection de l'environnement. En effet, depuis la mise en place de la revalorisation d'un solvant très odorant, le risque de nuisances olfactives lors des chargements de citernes était important.

Un groupe de travail multidisciplinaire a été mis en place afin d'étudier les différentes solutions permettant de confiner intégralement les émissions gazeuses de l'opération d'emportage des citernes routières en solvants à régénérer ou en déchets liquides à traiter. Le choix s'est porté sur un système de collecte du ciel gazeux de la citerne, *via* une canne d'évent, vers la cuve. Une fois l'efficacité de ce système établie, l'idée a été généralisée à tous les solvants à régénérer et déchets liquides du site. Les résultats, en termes de protection de l'environnement, sont très probants puisque le site ne constate plus aucune émission d'odeurs ni de COV lors des chargements de citernes (phase de transfert).

- **Trophée Énergie** (pour les démarches visant à réduire la consommation d'énergie, à améliorer l'efficacité énergétique et à équilibrer le mix énergétique) : **SARP Industries**, entreprise leader en Europe pour le traitement et la valorisation des déchets dangereux, pour la **valorisation de la vapeur sous forme d'électricité**.

À la suite de la fermeture de la centrale thermique située à proximité, à qui SARP Industries vendait la plus grande partie de la vapeur saturée générée par le site, un projet de valorisation de cette vapeur et de recherche d'autonomie énergétique a été lancé, consistant à installer un moteur à vapeur de 16,5 t/h produisant 1,2 MW électrique. L'énergie produite est entièrement consommée sur le réseau interne de l'usine nécessitant environ 24 GWh par an. Ainsi, le moteur à vapeur permet de couvrir un total de 40 % de la consommation électrique du site.

• **Trophée RSE*** (pour les démarches locales et sociétales au travers d'actions environnementales ou de transmission de savoir) : **CHRYSO**, qui conçoit, développe, produit et distribue des solutions innovantes pour la construction durable, pour la **cotation du capital immatériel**.

Alors que l'entreprise est toujours présentée sous la forme de son bilan comptable, les études réalisées sur la valorisation des sociétés montrent que leur richesse est représentée à plus des deux tiers par leur capital immatériel. « *Le facteur humain est le plus important* » : une démarche RSE qui ne resterait attachée qu'aux indicateurs classiques de gestion d'entreprise passerait à côté de ce message fondamental. La mesure du capital immatériel propose ainsi une vision prenant en compte des facteurs plus axés sur la vie intérieure et extérieure de l'organisation : des critères extra-financiers (organisation, humain, systèmes d'information, marque, partenaires, client, savoir). Les mesures effectuées par un cabinet spécialisé ont permis de qualifier objectivement la performance extra-financière de l'entreprise et de donner un signal fort et positif aux collaborateurs.

CHRYSO entretient cette cotation depuis quatre ans. Elle assure une cohérence entre le discours et les actes, en montrant ce qui peut être perçu de l'extérieur avec l'analyse de résultats autres que les résultats comptables ; une autre façon de présenter l'entreprise qui est aujourd'hui utilisée auprès de clients ou d'investisseurs.

• **Trophée Coup de cœur** (pour les entreprises cotraitantes ayant eu une démarche visant à améliorer la sécurité des salariés et des riverains) : **Veolia Eau Ile-de-France**, qui contribue à une gestion de la ressource en eau, pour une **barrière technique pour la sécurisation du dépotage**.

Dans le cadre des études de dangers réalisés sur des sites de production d'eau potable d'Ile-de-France, le risque majeur identifié est le mélange de produits chimiques incompatibles à la suite d'une erreur humaine lors d'un dépotage, entraînant un dégagement de gaz toxique. Les produits chimiques concernés peuvent générer des gaz létaux s'ils sont mélangés deux à deux. Les modélisations réalisées font état d'une zone d'effets létaux qui s'étendrait sur plusieurs centaines de mètres environ autour des sites avec une zone d'effets irréversibles sur plusieurs kilomètres. Ce risque est commun à tous les sites industriels dès lors qu'ils se font livrer au moins un produit chimique en citerne.

Aucune solution technique offrant un niveau de sécurité acceptable par l'administration en Ile-de-France n'existait sur le marché pour répondre à cette problématique. C'est ainsi que Veolia Eau Ile-de-France a créé, en partenariat avec la société Metrohm, une solution technique innovante de double barrière technique pour la sécurisation du dépotage : ALER-TECH. L'invention concerne une mesure de maîtrise des risques instrumentée innovante fondée sur un spectromètre Raman qui, en amont du dépotage, autorise le démarrage du dépotage à travers un regard de coulée en verre si, et seulement si, le produit chimique à dépoter est strictement conforme à celui attendu au poste de dépotage. Un report d'informations permet de visualiser le bon fonctionnement du dépotage depuis la supervision d'un poste de commande. Cette solution technique permet ainsi de préserver la population, l'environnement et la sécurité des opérateurs et salariés.

• Source : France Chimie Ile-de-France, 13/11/2018.

* RSE : responsabilité sociétale des entreprises.

BASF RÉCOMPENSÉE POUR UNE INITIATIVE DE SES EMPLOYÉS SUR LA SÉCURITÉ

par Ismaël Berkoun

Sur proposition d'un collaborateur, BASF a mis en place une action permettant de garantir une sécurité optimale lors du dépotage des wagons de matières premières. Pari réussi, car BASF Health & Care Products France remporte ainsi le Trophée Responsible Care.

Lors du dépotage des wagons de matières premières (comme par exemple des huiles végétales), la manipulation qui s'effectuait avec des flexibles d'un certain poids pouvait potentiellement occasionner des déversements sur le sol ainsi que des problèmes de dos aux opérateurs en charge de cette manutention. Pour assurer une sécurité maximum, un collaborateur a soumis l'idée de manipuler le flexible à l'aide d'une poulie, d'un câble et d'une manivelle pour le maintenir en position haute et ainsi aider l'opérateur à avoir les bons gestes et la bonne posture pendant la manutention.

Cette initiative, déployée sur les sites de Meaux et de Boussens permet également d'éviter tout déversement de matières premières. Après une étude technique, le nouveau système est aujourd'hui opérationnel et a d'ailleurs été automatisé. Les équipes en place sur site ont immédiatement constaté de très fortes diminutions des troubles musculosquelettiques, mais aussi une nette amélioration de l'encombrement de la zone concernée, une optimisation du nettoyage de la zone, moins de produits à traiter au niveau des eaux usées et enfin une augmentation de la durée de vie des flexibles.

Une initiative récompensée

Cette initiative de BASF Health & Care Products à Levallois (92) a permis de garantir la sécurité lors d'opérations de manutention, et reçu le Trophée dans la catégorie « Sécurité » des Trophées Chimie Responsable d'Île-de-France. Ce Trophée est une reconnaissance de l'engagement du groupe en matière de sécurité mais vient aussi récompenser l'implication de ses collaborateurs au quotidien.

Les Trophées Chimie Responsable d'Île-de-France sont remis aujourd'hui à des entreprises de la chimie qui mettent en place des stratégies dynamiques de développement durable et des actions d'amélioration continue de type Responsible Care, dans les domaines de la protection de l'environnement, de la santé et de la sécurité. Le Responsible Care® est un engagement pour l'amélioration continue des performances dans les domaines de la sécurité, de la santé et de la protection de l'environnement. C'est la 4ème fois que le groupe obtient un trophée organisé par France Chimie, au niveau national ou régional.

France Chimie est l'organisation professionnelle qui représente les entreprises de la Chimie en France. Elle est le porte-parole du secteur auprès des pouvoirs publics nationaux, européens et des instances internationales.

La Lettre



DU SPI VALLÉE DE SEINE



SARP INDUSTRIES : LAURÉAT DES 5^E TROPHÉES DE LA « CHIMIE RESPONSABLE »

La 5^e édition des Trophées de la « chimie responsable » s'est tenue le 13 novembre dans les salons de la Préfecture des Hauts-de-Seine. Cette cérémonie présidée par Pierre Soubelet, Préfet des Hauts-de-Seine et Jean-Luc Fugit, Député du Rhône avait pour objectif de récompenser l'engagement quotidien des industriels de la chimie sur les questions liées à la santé, la sécurité, l'environnement et à la RSE¹⁶. En lice aux côtés des entreprises Orgapharm et Chryso, SARP Industries a remporté le trophée dans la catégorie « Énergie » avec son projet de récupération de la chaleur fatale liée à son process pour la production d'électricité permettant de couvrir 40 % de sa consommation et valorisant ainsi 120000 tonnes de vapeur. Félicitations à SARP Industries !

zoom | environnement

L'ensemble des candidats et le jury des trophées.

© France Chimie Île-de-France



TROPHÉES

La Chimie responsable à l'honneur en Île-de-France et en Centre-Val-de-Loire

Les entités **Île-de-France** et **Centre-Val-de-Loire** de France Chimie ont organisé leur 5^e **cérémonie des trophées « Chimie responsable »**. Une édition qui a permis de **récompenser** et de mettre en lumière des **initiatives locales** en matière de **responsabilité sociale** et **environnementale** par des sociétés chimiques.

Par Dinhill On

Le 13 novembre, s'est tenue la 5^e édition des trophées « Chimie responsable » initiée par France Chimie Île-de-France et France Chimie Centre Val-de-Loire. Ces prix visent à promouvoir les démarches, actions ou réalisations mises en œuvre par des acteurs de l'industrie chimique en faveur du développement durable. Lors de cette cérémonie organisée à la Préfecture des Hauts-de-Seine à Nanterre, des trophées ont été décernés dans plusieurs catégories: la santé (concernant les initiatives d'amélioration de la santé et de la qualité de vie au travail); la sécurité (visant à optimiser la sécurité des salariés, des installations, des produits et des riverains); l'environnement (pour la réduction de l'impact environnemental des procédés, des produits, etc. hors énergie); la RSE (concernant l'ancrage de l'entreprise au sein de son tissu local); l'énergie (réduction des consommations et de l'efficacité énergétique). En outre, le trophée « coup de cœur » récompense une entreprise sous-traitante de la chimie ayant initié une démarche d'amélioration de la sécurité des salariés/ou des riverains.

PMC Isochem récompensé à deux reprises

Dans ce cadre, le trophée Santé a été attribué à PMC Isochem. Le groupe de chimie fine a été primé

pour son initiative de réduction de bruit sur un poste de conditionnement de sels issus de l'incinération de déchets chimiques sur le site de Pithiviers. Ainsi, le remplacement d'une vis de type ressort par une vis à grain de type hélicoïdal a permis de réduire les nuisances sonores de 94 décibels à 74 dB, tout en facilitant la maintenance de l'équipement. Le groupe PMC Isochem a également remporté le trophée Environnement pour son initiative de réduction des odeurs et d'émissions de COV lors du remplissage de citernes routières en solvants à régénérer ou de déchets liquides à traiter. Pour ce faire, la société a installé un système reliant la cuve à la citerne via une canne d'évent permettant ainsi de récolter le ciel gazeux de la citerne.

Dans la catégorie Sécurité, c'est le groupe BASF qui a été récompensé pour la mise en place de potences de manutention de flexibles de dépotage de wagons sur son site de Meaux. Constitué d'une poulie, d'un câble et d'une manivelle pour maintenir le flexible en position haute, ce dispositif a permis de faciliter la manutention du flexible, d'éviter le déversement de liquide lors du dépotage, et d'accroître la durée de vie des flexibles.

Le jury a également primé la société Sarp Industries dans la caté-

gorie Énergie. Le spécialiste du traitement des déchets dangereux a installé, sur son site de Limay, un système de valorisation de la vapeur composé d'un moteur à vapeur de 16,5t/h et d'une capacité de 1,2 MW électrique. L'électricité générée par ce système permet ainsi de couvrir 40 % de la consommation électrique du site.

Quant au trophée RSE, il a été décerné à la société Chryso, qui a mis en place un système de mesure de la performance d'entreprise basé sur les actifs immatériels. L'idée de la société étant de permettre une lecture différente de l'entité via des critères extra-financiers, en mettant en place des indicateurs du capital humain.

Enfin, le jury a remis le trophée Coup de Cœur au groupe Veolia, pour la mise en place d'une solution technique permettant de sécuriser le risque de mélange de produits incompatibles lors du dépotage. Développée en partenariat avec le groupe Metrohm, cette solution dénommée Altertech consiste en un dispositif instrumenté associant un spectromètre Raman et un automate pré-programmé installé en amont du dépotage. Cet équipement ne permettant le démarrage du dépotage que si les produits à dépoter sont conformes à ce qui est attendu.

Au travers de ces trophées « Chimie responsable », les industriels de la chimie démontrent qu'il est possible de conjuguer développement économique et responsabilité vis-à-vis des enjeux environnementaux et sociétaux. À ce propos, la cérémonie a vu l'adoption du référentiel Responsible Care par les sociétés Chryso, PMC Isochem, Quad Lab et Orrion Chemicals Organ. Preuve qu'il existe chez les chimistes une réelle volonté de répondre aux attentes de la société. •



The image shows a screenshot of the Preventica website. At the top, there is a green navigation bar with the text 'PREVENTICA' and 'JANVIER 2019'. Below this is a dark blue header with the Preventica logo (a stylized bird) and the text 'Préventica SANTÉ/SÉCURITÉ AU TRAVAIL'. To the right of the logo are the words 'PRESSE SOLUTIONS INTERVIEWS'. Further right, there are two menu items: 'SÉCURITÉ-SÛRETÉ' and 'SANTÉ AU TRAVAIL'. The main content area has a white background with the article title 'LES TROPHÉES CHIMIE RESPONSABLE DISTINGUENT 6 LAURÉATS' in blue. Below the title is a sub-header 'SECURITE-AU-TRAVAIL - RISQUES CHIMIQUES - 08/01/2019 - MAGALI ROSSIGNOL'. The main image of the article features a bright blue sky with sun rays and several red poppies in the foreground. Overlaid on this image is the text 'Trophées "Chimie Responsable"' in white and green.

Le 13 novembre, s'est tenue la 5ème édition des trophées « Chimie Responsable », initiée par France Chimie Île-de-France et France Chimie Centre Val-de-Loire.

Cette manifestation, présidée par Pierre SOUBELET, préfet des Hauts-de-Seine, et en présence de Jean-Luc FUGIT, député du Rhône, a rassemblé plus de 150 participants.

Fort des principes du « Responsible Care » portés par la Profession, la cérémonie des Trophées « Chimie Responsable » a permis de récompenser les entreprises les plus exemplaires ainsi que leurs salariés, au travers six catégories :

Trophée Santé

- Lauréat : PMC ISOCHEM, Pithiviers (45) - Diminution du bruit au poste de travail
- Nominés :
 - CHRYSO, Sermaises (45) - Sensibiliser à l'activité physique
 - PROCTER & GAMBLE, Blois (41) - Faire de chaque jour, un jour de bonne santé

Trophée Sécurité

- Lauréat : BASF Health & Care Products France, Levallois-Perret (92) - Potences de manutention des flexibles de dépotage des wagons
- Nominés :
 - CHRYSO, Sermaises (45) - Journée mondiale de la sécurité
 - SEDERMA, Le Perray-en-Yvelines (78) - Programme d'observations

Trophée Environnement

- Lauréat : PMC ISOCHEM, Pithiviers (45) - Diminution des odeurs et des émissions de COV
- Nominés :
 - CHRYSO, Sermaises (45) - Conférence bio-jardinage pour les riverains
 - OMNOVA SOLUTIONS, Courtabœuf (91) - Atelier de cuisine anti-gaspi & demi-journée de bénévolat au SAMU social

Trophée Energie

- Lauréat : SARP INDUSTRIES, Limay (78) - Valorisation de la vapeur sous forme d'électricité
- Nominés :
 - CHRYSO, Sermaises (45) - Manager l'Energie
 - ORGAPHARM, Pithiviers (45) - Mise en place de panneaux solaires

Trophée RSE

- Lauréat : CHRYSO, Sermaises (45) - La cotation du capital immatériel : une autre façon de voir l'entreprise
- Nominés :
 - PROCTER & GAMBLE, Blois (41) - Une démarche RSE portée par l'ensemble des salariés : création de groupes de volontaires autour de la solidarité et du développement des quartiers prioritaires de la ville

Trophée Coup de Coeur

- Lauréat : VEOLIA EAU D'ILE-DE-France, Nanterre (92) - Barrière technique pour la sécurisation du dépotage

